

Pegamento Instantáneo de Uso General

Tipo de producto: Pegamento Instantáneo

Descripción del producto:

El **pegamento instantáneo MAX10 de UNEMAX** es un pegamento transparente en presentación más líquida, que pega en segundos casi cualquier material, incluso superficies difíciles como fibra de vidrio, cuero y madera. Gracias a su viscosidad este pegamento es más rápido y está especialmente mejorado para pegar materiales complicados o con superficies ácidas, lo que amplía su rango de aplicaciones.



Algunas de las aplicaciones más comunes son:

- Pegar madera, metales y cerámica.
- Pegar o-rings y prácticamente cualquier tipo de hule, como hule natural, vitón, neopreno, nitrilo, EPDM, etc...
- Pegar lonas y vinil.
- Pega una gran variedad de plásticos, como acrílico, ABS, ASA, DAP, policarbonato, PET, PVC, SAN, estireno, nailon, etc...
- El adhesivo MAX10 de UNEMAX puede ser acelerado con el acelerador de UNEMAX para rellenar mayores espacios, para curar el exceso de adhesivo o para secar cuando el adhesivo queda expuesto en la superficie

Tiempos de curado:

Plásticos: 2 a 5 segundos
Metales: 8 a 10 segundos
Madera: 1 a 5 segundos

Hules: < 3 segundos
Piel: 5 a 15 segundos
Cerámicas: 12 a 18 segundos

Propiedades físicas del producto en estado líquido:

Compuesto Base	Etil cianoacrilato
Apariencia	Líquido transparente
Viscosidad a 20°C	45 cP
Capacidad de relleno	0.05 mm
Rango de temperatura	-60 a +80 °C
Temperatura del punto de fusión	160 a 170 °C
Vida útil del producto	1 año (sin abrir)

Presentación: 20ml y 500ml.



Propiedades del pegamento curado:

La humedad del ambiente y de las superficies que quieras unir activa el proceso de secado. La fuerza suficiente para manejar las piezas unidas se logra en segundos, dependiendo del material, las condiciones del entorno y el espacio entre las piezas. El pegamento seguirá secándose durante 24 horas hasta alcanzar su máxima resistencia.

Fuerza de adhesión (ASTM D 1002/DIN 53283):

Material	Fuerza de adhesión N/mm ²
Acero al carbón	> 20
Aluminio sanblasteado	> 18
Hules en general	> 22
Madera	> 25
Policarbonato	> 12
ABS	> 10

La separación entre las piezas (holgura) afecta la velocidad con la que el pegamento se seca. Cuando la holgura es pequeña, el secado es más rápido. Si necesitas acelerar aún más el tiempo de secado, puedes usar el acelerador de adhesivos instantáneos de UNEMAX.

Propiedades del producto en estado sólido:

Coeficiente de conductividad térmica (ASTM C177, W.m ⁻¹ k ⁻¹)	0.1
Temperatura de transición vítrea ASTM E228	122°C
Coeficiente de expansión térmica, ASTM D696, K ⁻¹	75 x 10 ⁻⁶

Resistencia dieléctrica, ASTM D149, kV/mm	27
Resistividad de volumen, ASTM D257, Ohm.cm	1 X 10 ⁶
Constante dieléctrica, 25 °C, ASTM D150	2.7
Solubilidad	Acetona, nitrometano, dimetilformamida

Resistencia Química

Solvente	Temperatura °C	% de la fuerza inicial retenida	
		500 horas	1000 horas
Isopropanol	22	85	85
Gasolina	22	80	75
Aceite automotriz	40	90	90
Solventes derivados del petróleo	22	90	90

Instrucciones de uso

- Limpia bien las superficies que vas a unir.
- Aplica una o varias gotas de pegamento en el área, asegurándote de cubrir toda la superficie con una capa delgada.
- Junta las piezas y presiónalas durante unos segundos. Es muy importante que no se muevan mientras el pegamento hace efecto para que quede bien pegado. Después de 60 segundos, tendrá suficiente fuerza para usarse, pero recuerda que el pegamento sigue secándose durante 24 horas hasta alcanzar su máxima resistencia.
- Limpia cualquier exceso de pegamento en la boquilla y tapa el frasco. Ten en cuenta que, una vez abierto, el pegamento tendrá una vida útil más corta porque puede contaminarse con la humedad del aire.
- Si notas que aparece una capa blanca en las piezas pegadas después de secarse, límpiala con un poco de acetona.

Almacenamiento

Guarda el pegamento en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol.

Si lo mantienes en el refrigerador, tendrá una vida útil más larga, pero asegúrate de dejarlo a temperatura ambiente antes de usarlo.